ORGANIC THIN FILM EL ELEMENT

Publication number: JP1312873 (A) Publication date: 1989-12-18

Inventor(s): ISHIKO MASAYASU

Applicant(s): NIPPON ELECTRIC CO

Classification:

- international: H01L33/00; H01L51/05; H01L51/50; H05B33/12; H05B33/22; H01L33/00; H01L51/05; H01L51/50; H05B33/12; H05B33/22:

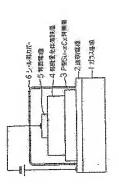
(IPC1-7): H01L29/28; H01L33/00

- European: H01L33/42; H01L51/50E

Application number: JP19880142986 19880609 Priority number(s): JP19880142986 19880609

Abstract of JP 1312873 (A)

PURPOSE: To obtain an element possessing stable light emitting characteristics by providing structure laminated by an organic luminescent material thin film layer and an inorganic semiconductor thin film laver which exhibits hole conductivities between a pair of electrodes in which either one is transparent. CONSTITUTION:An Si1-XCX (0<=X<=1) thin film layer 3 is formed by preparing a glass substrate 1 on which an indium-tin oxide transparent electrode 2 is formed and an organic luminescent thin film layer 4 is formed on the surface of the above layer 3. Finally, a silver-magnesium alloy is formed as a back electrode 5 and the surface of its electrode is covered by a sealing cover 6.: Bright and green luminescence is obtained by impressing a dc voltage at about 10 volts to the above electrodes in such a way that the side of the transparent electrode 2 is charged positive and the side of the back electrode 5 is charged negative. Thus, brightness does not deteriorate very much and the change of characteristics due to ambient temperature decreases.



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

Also published as:

P2636341 (B2)

Family list 1 application(s) for: JP1312873

1 ORGANIC THIN FILM EL ELEMENT

Inventor: ISHIKO MASAYASU

Applicant: NIPPON ELECTRIC CO

EC: H01L33/42; H01L51/50E

IPC: H01L33/00; H01L51/05; H01L51/50; (+9)

Publication info: JP1312873 (A) — 1989-12-18 JP2636341 (B2) — 1997-07-30

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-312873

⑤Int. Cl. ⁴
H 01 L 33/00 29/28

識別記号 庁内整理番号 A-7733-5F 6412-5F @公開 平成1年(1989)12月18日

2-5F 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

50発明の名称 有機薄膜F.I.素子

②特 頤 昭63-142986

20出 願 昭63(1988)6月9日

⑩発 明 者 石 子 雅 康 東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社 東京都港区芝5丁目33番1号

向代 理 人 弁理士 内 原 晋

明細書

1. 発明の名称

有機薄膜 B L 素子 2 、特許請求の範囲

(1) 少なくとも一方が透明である一対の電極間に、有機至光体薄膜層と正孔伝導性を示す無機半導体薄膜層との積層構造を有することを特徴とする有機薄膜尼し業子。

3 . 発明の詳細な説明

「産業トの利用分野)

本発明は平面光源やディスプレイに用いる有機 浮膜 B L (電界発光)素子に関するものである。

「従来の技術)

有機物質を原料としたEし票子は、実備を大調 復 フルカラー東示業子を実現するものとして研究 されてきた。しかし、従来の有機物質を顕著した た Eし業子は 2 n S: M n 系の無機薄膜 B L 素子 に比べて複度が低く、特性劣化も酸しかったため 実になっなっった。ところが、最近が有機薄膜を 2 周積値にした有機薄膜 B し業子が報告れ、こ の素子に強い図のが集められている(参考文献 アプライド・フィジィックス・レクーズ、51巻。 913ページ、1987年)、この文献作高度関に、アミ 全 無料料を消機の発生に関係に、アミ ン系材料を正し保障制に用いて、明るい機を発売 の素子が得られ、6~7 Vの直端電圧印加で数 1 00cd/dの関係を有し、最大発光等率は 1.5 g a / 智と、実用レベルに近い性能をもっていることが 報告されている。

上記す橋原原日、東子の構造は第3回に示すように、ガラス条包21に形成した透明電板22と、貯 電板25との間に、アミン系をど正孔伝導性を示 す低分子有債率等株材料からなる正孔注入層23と、 電子伝導性を示しかつ強い過光差別する金属キレー ト端外からなる有機量光体得距隔24をそれぞれ 500人前後機関した構造である。

[発明が解決しようとする課題]

ところで、前記有機 77 腹下腹 18 上衆子は、前途した ように初期特性としては優れている。しかし発光 特性の非常に強い劣化が問題である。例えば乾燥

特開平1-312873(2)

アルゴン中で5 14/4回一定電波で開動したところ、初期50cd/付であった輝度が 100時間接15-とのは「成形した。この間、印加電程は5.5 V より14Vに上昇している。また、業予製整過程に 注塞を払い、きるにシールを充分に降しても、こ の特性条化譲渡を低ぐすることは困難であた。 Eし業子として実用化のためには、例えば一定電 圧印加のもとで物度平填時間が1000時間以上であ ることが必要である。

本発明の目的は上記課題を解決した有機薄膜E し業子を提供することにある。

「課題を解決するための手段)

上記目的を達成するため、本発明の有機薄膜 B し素子においては、少なくとも一方が透明である 一対の電板間に、有微景光休薄膜層と正孔伝導性 を示す無機単導休薄膜層との種類構造を有するも のである。

(作用)

第3回に示す従来の二層型有機薄膜EL素子を 充分にシールし、その業子を乾燥アルゴン中でエ ージンク試験をしたところ、先に述べたように輝度低下、発光電圧の上昇という分化が数10時間以 上で発生した。この分化版図を調変した結果、主に 上で発生入層からの正孔往入効率が低下しているた めと判断された。

正孔注入効率の低下は、①素子駆動時に発生する 0.2 W/ d 前後のジュール熱で、一般に耐熱性が劣る正孔注入層材の変質と、②通電自体による正孔注入層の高版拡化により生している。

実用レベルの発光輝度を得るためには10 mA/ は程度の電流が必須であるが、有限正孔注入層材 料を使用するかぎり、従来型有機薄膜Eし業子の 名化助止は開酵であった。

そこで、従来の前記有機正孔注入層材料に比べ 格段に安定性が優れているとともに、高い正孔流 度・移動度を有している正孔伝導型無機単導体材 料に注目した。

本発明は、従来の有機正孔往入層材料の代りに、 正孔伝導性の無機単導体を正孔注入層として使用 した結果、安宙な科学特性を有する業子が得られ

たことに図っている。 正孔伝導性の機性半導体薄膜として Sin-a C = (0 ≤ X ≤ 1) が契用的に 使れていた、非光質あるいは酸結晶の Sin-a C = 薄膜は大照硬成態 容易であり、ドーピングに より正孔伝導性を作与することも簡単である。ま た温電や温度による電気的特性変化も少なく、電 着材料との電気化学的反応もない、更に選先性も 優れている。 Sin-a C = 以外にC u I , C u S や G a A s - Z n T e 容 II ー V , II = N 該化合物 を始めとして、糸積P 型 (正孔伝導性) 半導体液 膜を使用することができる。

本発明の構造により、P型無機平準保障限より 安定に有機労免保護限備へ正孔が注入されるよう になった。したがって、低電圧開動である有機薄 膜已し素子の特徴を生かしたまま、提集より大幅 に信頼性を高めた事子を提供できる。

以下実施例に従って本発明の有機溶膜EL素子 を詳細に説明する。

第1回において、まず、適当な形にパターニン

数後に、背面電板5として銀・マグネシウム合 金を電子ビーム系者で約2000人形成し、表面をシ ール用カバー6で復って素子を完成した。

この素子に適明電信(ITO)2側を正、線・マグネシウムによる背面電低5階を負として約10 対の直流電圧を印加することにより、約 500cd/ 対の明るい縁色発光を得ることができた。また定 電圧印加の状態で 100時間エージングをおこなっ

特開平1-312873(3)

たところ、難度低下は10%程度であり、格段に安 定性が向上した。

また、周囲温度が70℃であっても劣化は非常に 少なかった

両、先光程を形成する材料は強い張光を示すす 関化の物を使用することができる。例えば実練問 は示したアルニニウムのキノッキレート結体を 始め、別、延約、カドニウム、マグネシウム等の キノリン類体で全域フクロシアニン総体等や、ア ントラセン・ナフクセン・テトラセン等配合を頭 位割を変しその誘導体が使用できる。未発明は 使用される有限型光体材料を限定するものでない。 また、核恒正孔性入層材は51:。C・に限定 するものでなく。他にC・U、「C・U S、ある

するものでなく、他に C u J , C u S 、あるいは P型門族, E - V 族あるいは E - 刊族半導休滞限 による正孔伝導性を示す無機半導休による薄膜瘤 を使用できる。

電板は銀・マグネシウム合金の他、マグネシウム、インジウム、アルミニウム、スズ、金、銀等が使用できた。ただし、金電板の場合にはEL発

光が弱くなった。

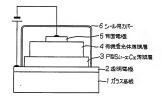
〔発明の効果〕 以上説明したように、本発明の有機薄膜区し素

- 子によれば次のような効果がある。すなわち、 1) 従来の有機薄膜EL素子に比べ、輝度低下が
- ほとんどなくなった。
 - 2) 従来の有機薄膜EL業子に比べ、周囲温度に よる特件変化が少なくなった。
 - 3) 服動電圧がより低くすることができた。これ は、低電圧で有効に正孔を注入できるようにな ったためである。例えばDC6Vでも実用レベ ルの輝度が得られた。
- このように本発明により有機薄膜 B L 素子を実 用レベルまで引き上げることができ、その工業的 価値は大きい。
- 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の実施例に係る有機薄膜 E L 素 子の防雨構造を示す図、第2 図は本発明に用いた 景光性金属キノリンキレート結体の化学式を示す 図、第3 図は従来の有機薄膜 E L 集子の防面構造

を示す図である.

- 1 … ガラス基板 2 … 透明電極
- 3 ··· P型S i :- x C x 薄膜層
- (正孔伝導性を示す無機の半導体薄膜層) 4…有機螢光体薄膜層 5…背面電板



第1図

